



## DACIA Sandero Stepway II 0,9 TCe Automatik Easy-R Klima Navi Einpark hi

laube  
Herr Andreas Jehnichen  
Hauptstraße 17  
01920 Oßling

Telefon: 035792 50653  
E-Mail: info@ah-jehnichen.de



ID / Fzg.-Nr.	85802 / 0322
KBA-Nr.	8212 / ACZ
Erstzulassung	28.02.2019
Kilometer	7
Außenfarbe / Lackart	blau / azuriteblau / Metallic
ccm	898
Leistung	66 KW / 90 PS
Getriebeart	Automatikgetriebe (A)
Kraftstoff	Benzin
Verbrauchsdaten lt. Hersteller*	Verbrauch (Stadt) 6.1 l/100km Verbrauch (Land) 5.5 l/100km Verbrauch (Durchschnitt) 5.7 l/100km CO2-Emission 167 g/km
Ausstattung	4 Airbag, 5 Kopfstützen, ABS, ASR, AUX - Anschlussbuchse, Automatikgetriebe, Beifahrerairbag abschaltbar, Berganfahrhilfe, Bluetooth Freisprecheinrichtung, Bordcomputer, ESP, EU - Fahrzeug, Einparkhilfe akustisch, Einparkhilfe hinten, Fahrersitz höhenverstellbar, Herstellergarantie 3 Jahre oder max. 100.000 km gemäß Bedingungen des Herstellers, Beginn der Garantiedauer gemäß Anmeldung durch Hersteller/Importeur, Kindersitzbefestigung, Klimaanlage, Kraftstoff-Sparprogramm ECO-Mode, Leder-Lenkrad höhenverstellbar, Link System (Geräte + Software abhängig)  [weiter auf nächster Seite]



## DACIA Sandero Stepway II 0,9 TCe Automatik Easy-R Klima Navi Einpark hi

laube  
Herr Andreas Jehnichen  
Hauptstraße 17  
01920 Oßling

Telefon: 035792 50653  
E-Mail: info@ah-jehnichen.de



Ausstattung	Navigationssystem mit Farbdisplay 3D, Nebelscheinwerfer, Radio mit Lenkradfernbedienung (MP3), Reifendruck - Kontrollsystem, Reling, Rückbank geteilt umklappbar, Servolenkung, Start-Stop Funktion, Tagfahrlicht - LED, Tempomat, Touchscreenmonitor 3D, USB - Anschlussbuchse, Umweltplakette grün berechtigt, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, beheizbare Außenspiegel, elektr. Fensterheber vorn, elektr. verstellbare Außenspiegel, erfüllt die EURO 6 - Norm!
<b>Preis</b>	<b>14.470,00 EUR (incl. 2.310,34 EUR gesetzl. MWST.)</b>

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch, den offiziellen spezifischen CO2 Emissionen und dem Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2 Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich ist.

