



DACIA Duster II 1,6 S Ce Prestige Navi Rückfahrkamera Sitzheizung

laube
Herr Andreas Jehnichen
Hauptstraße 17
01920 Oßling

Telefon: 035792 50653
E-Mail: info@ah-jehnichen.de



ID / Fzg.-Nr.	86183 / 1239
KBA-Nr.	/
Erstzulassung	19.03.2019
Kilometer	5
Außenfarbe / Lackart	orange / taklamakanorange / Metallic
ccm	1598
Leistung	84 KW / 114 PS
Getriebeart	Schaltgetriebe
Kraftstoff	Benzin
Verbrauchsdaten lt. Hersteller*	Verbrauch (Stadt) 8 l/100km Verbrauch (Land) 5.7 l/100km Verbrauch (Durchschnitt) 6.5 l/100km CO2-Emission 178 g/km
Ausstattung	5 Kopfstützen, 6 Airbag, ABS, ASR, AUX-/USB-Anschlussbuchse, Armlehne Fahrersitz, Beifahrerairbag abschaltbar, Berganfahrhilfe, Bluetooth Freisprecheinrichtung, Bordcomputer, DAB (digital Radio), ESP, EU - Fahrzeug, Einparkhilfe hinten, Fahrersitz höhenverstellbar, Kindersitzbefestigung, Klimaautomatik, Kraftstoff-Sparprogramm ECO-Mode, Leder-Lenkrad höhenverstellbar, Leichtmetallfelgen 17 Zoll, Lichtsensor, Link System (Geräte + Software abhängig), Lordosenstütze Fahrersitz, Multifunktionslenkrad, Navigationssystem mit Farbdisplay 3D, Nebelscheinwerfer [weiter auf nächster Seite]



DACIA Duster II 1,6 S Ce Prestige Navi Rückfahrkamera Sitzheizung

laube
Herr Andreas Jehnichen
Hauptstraße 17
01920 Oßling

Telefon: 035792 50653
E-Mail: info@ah-jehnichen.de



Ausstattung	Radio mit Lenkradfernbedienung (MP3), Reifendruck - Kontrollsystem, Reling, Rückbank geteilt umklappbar, Rückfahrkamera, Servolenkung, Sitzheizung vorn, Start-Stop Funktion, Tagfahrlicht - LED, Tempomat, Toterwinkelassistent, Touchscreenmonitor 3D, Umweltplakette grün berechtigt, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, beheizbare Außenspiegel, elektr. Fensterheber hinten, elektr. Fensterheber vorn, elektr. verstellbarer Außenspiegel, getönte Scheiben hinten
Preis	16.970,00 EUR (incl. 2.709,50 EUR gesetzl. MWST.)

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch, den offiziellen spezifischen CO2 Emissionen und dem Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2 Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei www.dat.de unentgeltlich ist.

